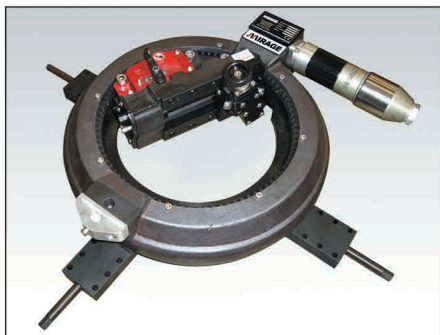


外部安裝式法蘭旋削機



MM-E 系列 旋削直徑 0~546 mm

- 輕巧，精確的結構，優化現場性能
- 預加載交叉滾子驅動，確保堅固，可重複的加工
- 可迴轉的刀座給精細的 V 溝槽加工 (ASME 標準)
- 包括凹槽細節的旋轉刀架；不需要單獨的配件
- 有氣動及油壓驅動可供選擇

內部安裝式法蘭旋削機



MM-I 系列 旋削直徑 50~3236 mm

- 螺旋驅動，提供卓越的表面處理
- 旋轉刀架-適用於更廣泛的加工操作
- 可迴轉的刀座給精細的 V 溝槽加工 (ASME 標準)
- 快速設置獨立基礎，最大限度地縮短設置時間
- 有氣動及油壓驅動可供選擇

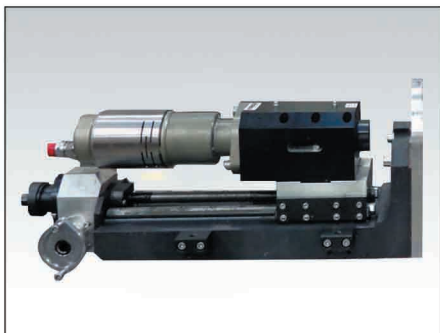
內及外部安裝式法蘭旋削機



MM-108IE 系列 旋削直徑 0~3885 mm

- 內部和外部安裝
- 三個連續的槽面/鏜孔進給
- 快速設置底座，最大限度地縮短設置時間
- 軌道銑削 (可選)

便攜式鑽孔機



HT 系列 鑽孔直徑 0~152 mm

- 4MT 主軸可接受標準工具
- 自動/手動進給齒輪箱和電機
- 直接主軸驅動
- 直線導軌和導軌，確保精度和剛性
- 有氣動及油壓驅動可供選擇

便攜式攻牙機



T 系列 攻牙直徑 0~184 mm

- 硬化和磨削導桿，以保持穩健準確的操作
- 快速鍵孔安裝
- 高扭矩倍增驅動
- 有氣動及油壓驅動可供選擇

線上油壓熱鑽孔機



MHT 系列 鑽孔直徑 76~1524 mm

- 螺旋齒輪傳動，4速進給齒輪箱 (可選)
- 盡可能靠近切刀進行驅動
- 快速進給電機 (可選)
- 2.5" 鏜桿作為標準配置
- 包括 3-12" 刀具
- 可互換的密封筒
- 標準行業連接

線上氣壓熱攻牙機



HTM 系列 攻牙直徑 12~152 mm

- 手動旋轉和進給
- 2" NPT 連接
- 輕質結構
- 氣壓壓力 102 bar (1480 psi)

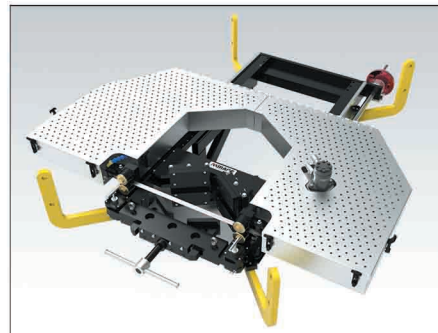
線上管路停止執行器



LSA 系列 管路直徑 4~48 英寸

- 液壓缸和控制裝置
- 直接深度讀數
- 雙控制桿鎖
- 標準行業連接

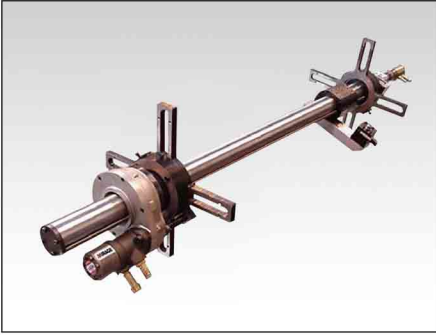
便攜式帶鋸



BS 系列 管路直徑 9~48 英寸

- 快速，高效的冷切割
- 低成本/切割-快速夾緊和設置
- 可提供海底配件包可海底 R.O.V 操作
- 最小間隙低高度
- 廣泛刀片的選擇適用於所有材料

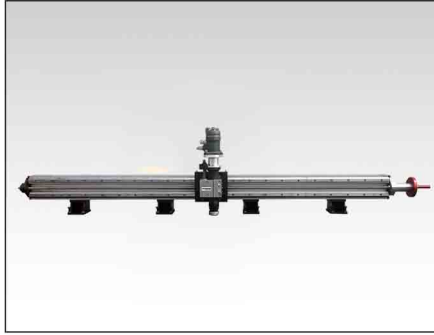
便攜式鏜床



LB 系列 鏜孔內徑 1.5~80英寸

- 氣動或液壓動力螺旋驅動-高扭矩傳輸，動力輸出平穩
- 中空硬鉻精密棒可減少棒料重量-最大限度地減少下垂，並有助於激光對準
- 可變自動進給-適用於各種材料和應用
- 可調節的鏜臂-快速設置和高扭矩傳遞到切削工具
- 內部/外部自對準安裝座 - 保持快速安裝，內置球面軸承以適應錯位

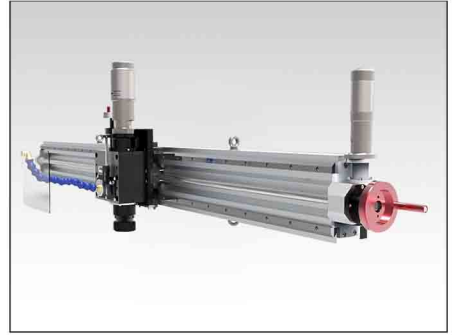
2軸式輕結構型銑床



LMR 系列 銑削內徑 1000~2000 mm

- 精密輕質結構
- 可選的熱交換器安裝套件
- 手動進給主軸；自動送紙可選
- 特點ER40夾頭，可選ISO30主軸
- 直接安裝在幻影龍門銑床上（行程減少）
- 有氣動及油壓驅動可供選擇

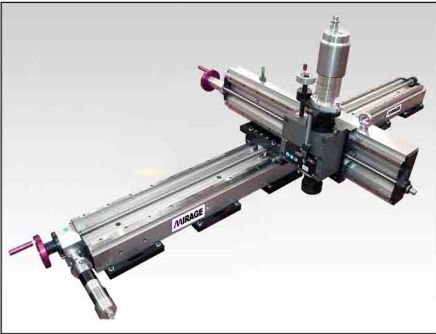
2軸式輕結構型銑床



MR 系列 銑削內徑 508~3048 mm

- 感應淬火“V”型導軌，確保精度和耐用性
- 滾珠螺桿進給
- 手動和自動送入主軸
- 精密輕質結構
- 直接安裝在Mirage龍門銑床上

3軸式強化結構型銑床



MRY 系列 銑削內徑 1500~3000 mm

- 感應淬火“V”型導軌，確保精度和耐用性
- 滾珠螺桿進給
- 提供新的快速固定磁鐵安裝
- 安裝在幻影龍門廠

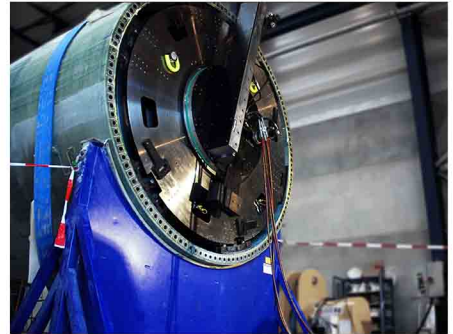
軌道旋轉式銑床



OM系列 銑削內徑 1500~8000 mm

- 精密預載線性旋轉驅動器
- 可調節快速固定夾緊底座
- 液壓防側隙驅動
- 徑向輪廓銑削進給

風力發電專用銑床



WP系列 銑削內徑 1500~4500 mm

- 快速安裝專利液壓夾具
- 最小的刀片誤差
- 準確且可重複的處理時間
- 手推車系統-無需起重機
- 便攜式葉片生產設備
- 可調節驅動器，適用於不同的螺栓